熔化焊接与热切割安全知识要点

适用：熔化焊接与热切割作业 特种作业操作证培训

一、作业前

1. 检查焊机、气瓶、胶管、割炬是否完好，接地是否可靠。
2. 清除作业区周围 10 米内易燃易爆物品，无法清除时须采取遮挡隔离。
3. 确认通风良好；受限空间作业须检测氧含量与可燃气浓度。

二、气瓶使用

存放间距	氧气瓶与乙炔瓶间距不小于 5 米，距明火不小于 10 米
防倾倒	气瓶须直立固定，严禁横放滚动
防回火	乙炔瓶必须装设回火防止器，严禁用尽瓶内余压

三、作业中

1. 必须持证上岗，佩戴防护面罩、阻燃工作服、绝缘鞋与手套。
2. 严禁在带压、带电、装有易燃介质的容器上施焊。
3. 高处作业须系安全带，下方设警戒并有人监护。

四、作业后

1. 切断电源、关闭气瓶阀门，检查作业面无残留火种。
2. 现场监护不少于 30 分钟，确认无复燃可能后方可离开。

演示样例 DEMO

浙江建设职业技能培训学校

年　月　日